

# WELDING POWER SUPPLY

# PW-10S

トランジスタ式抵抗溶接電源  
安定した長時間通電が可能に



WEBサイト URL



# 特徴 1

- 金属箔の積層溶接用に開発しました。
- スwitching方式の溶接電源ながら出力リップルノイズを抑えました。(図1)
- インバータ溶接電源は比較的低い出力設定値(500A以下)の場合、溶接出力のリップルノイズが大きくなることがあります(図2)。PW-10Sは500A以下の出力設定でも出力のリップルノイズが少ないので、ワークに安定した電流を流すことができます。

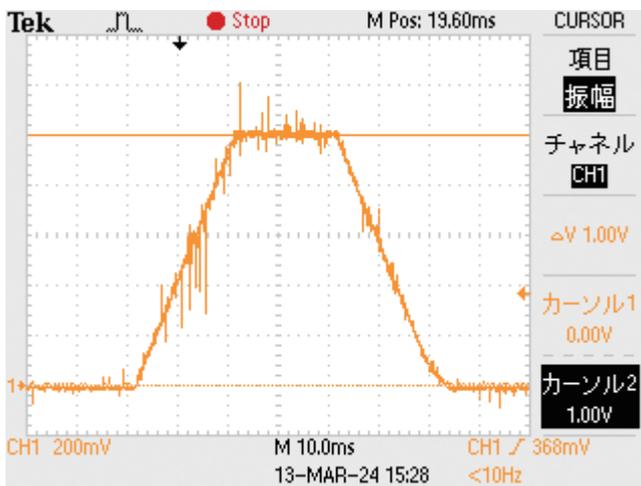


図1.PW-10Sの出力波形(1000A/V)

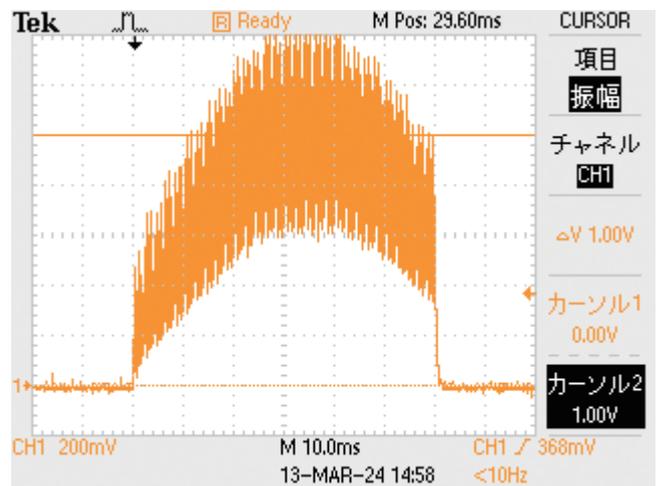


図2.他社製のインバータ溶接電源の出力波形(1000A/V)

# 特徴 2

- 三相インターリーブ方式とは

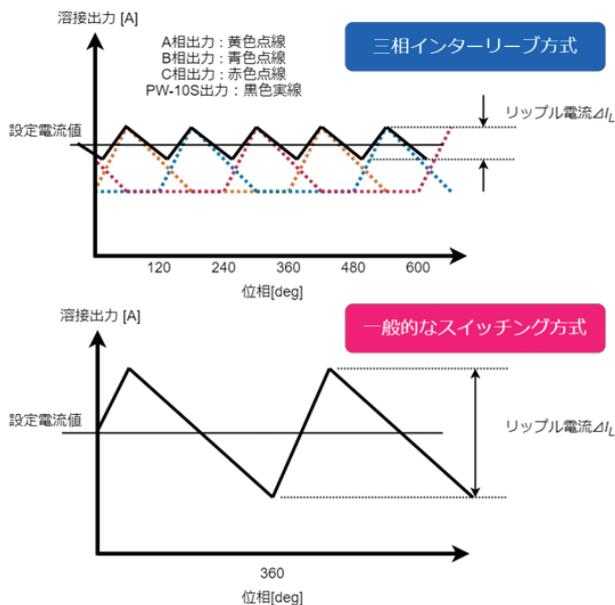


図3.三相インターリーブと一般的なスイッチング方式のリップル電流の比較

三相インターリーブ方式は、並列接続された3つの出力回路(相)を120度位相シフトし動作します。各相が互いのオフ期間を補うため一般的なスイッチング方式よりも、出力のオフ時間が短くなります。そのため設定電流値が同じでも、三相インターリーブ方式は脈動(リップル)の少ない安定した電流を出力することができます。

## 基本仕様

入力電源	AC200V to AC 240V, 50/60Hz, 1-phase
入力容量	2.4kVA
入力突入電流	60Amps typical
最大出力電圧	9.000Volt
最大出力電流	1000Amps
制御周波数	30kHz
出力設定範囲 (プレヒート及びメインヒート)	定電圧制御/ 0~9.000Volt. 1000Amps max 定電流制御/ 0~1000Amps. 9.000Volts max 定電力制御/ 0~4000VA. 1000Amps max
時間設定範囲	プレヒート / 0~100msec インターバル / 0~100msec アップスロープ / 0~100msec メインヒート / 0~200msec ダウンスロープ / 0~100msec
溶接条件メモリ	15条件
制御応答速度	5msec
冷却方式	強制空冷
外形寸法(WxDxH)	320x600x390mm
重量	50kg

### アルミ箔積層溶接 / サンプル画像

