

WELDING  
POWER  
SUPPLY

# PW-30D

トランジスタ式抵抗溶接電源



精密且つ微細な抵抗溶接を実現

WEBSITE URL



## 特徴

### 出力断続がない安定した出力が得られる

短時間で高品質の溶接が可能です

### 通電電圧、電流に対する連続高速フィードバック制御

インバータ式溶接電源 (50 $\mu$ sec毎の制御) と比較して制御応答速度が非常に速い

### 立ち上がり、立下りの正確な制御が出来る

急激な電流の立ち上がりによる爆飛の発生がない溶接ができます

### 3つの制御方式が選べる

ワークの材質・形状に合わせて「定電圧」「定電力」「定電流」3つの制御方式を選べます

### 電磁放射ノイズ (EMI) レベルが小さい

溶接電源から不要な電磁放射が少なく、他の外部機器に対する影響が小さい

### RS232Cを装備

溶接電流、溶接電圧データを外部へ出力でき、また外部から溶接条件変更が出来ます

## 基本仕様

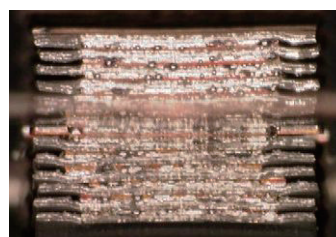
入力電源	AC200V to AC240V,50/60Hz,1-phase
入力容量	1KVA
入力突入電流	40Amps typical
最大出力電圧	9.000Volt
最大出力電流	3000Amps
出力立ち上がり時間	100 $\mu$ secmax (Welding Power Supply allone) Varies with the connection cable length
出力設定範囲 (プレヒート及びメインヒート)	定電圧制御/0~9.000Volt,3000Amps max 定電流制御/0~3000Amps,9.000Volt 定電力制御/0~9000VA,3000Amps max
時間設定範囲	プレヒート/0~3000 $\mu$ sec インターバル/0~5000 $\mu$ sec アップスロープ/0~5000 $\mu$ sec メインヒート/0~9999 $\mu$ sec ダウンスロープ/0~5000 $\mu$ sec
溶接条件メモリー	15条件
制御応答速度	5msec
冷却方式	強制空冷
外径寸法 (W×D×H)	270×490×345mm
重量	25kg
オプション	波形モニター機能付き (7インチパネル)

## 溶接サンプル画像



### ダイレクト式

コンデンサの溶接  
タンタル線 ( $\phi$ 0.4) と  
銅合金板 (t=0.1mm)



### ダイレクト式

コンデンサの溶接  
化成済アルミ箔積層溶接  
(幅3.5mm、t=0.1mm)



### 突き合わせ溶接

線と線の溶接  
銅線 ( $\phi$ 0.5) 同士の溶接